



NOM SIZE	PUNCH NO.	PUNCH HOLDER				PUNCH			GUIDE RETAINER SPRING						GUIDE					
		A DIA ±.020	B DIA ±.001	C	D1	D ±.031	E DIA ±.0005	F END I.D. +.000 -.010	H CENTER I.D. ±.005	J END I.D. +.000 -.010	K WIRE DIA	L LENGTH ±.031	M PITCH ±.010	N CLOSED LENGTH ±.031	O DIA	P DIA	Q	R DIA ±.005	S DIA ±.005	T ±.015
0.062	PT-062	0.438	0.404	3.500	0.625	1.750	0.055	0.050	0.063	0.124	0.020	1.125	0.040	0.250	.062-.065	.072-.075	0.141	0.141	0.107	0.375
0.078	PT-078	0.438	0.404	3.500	0.625	1.875	0.072	0.065	0.079	0.138	0.020	1.203	0.050	0.250	.078-.081	.088-.091	0.176	0.156	0.123	0.469
0.094	PT-094	0.438	0.404	3.500	0.625	2.125	0.088	0.080	0.095	0.169	0.022	1.531	0.060	0.375	.094-.097	.106-.109	0.211	0.188	0.141	0.563
0.125	PT-125	0.438	0.404	3.500	0.625	2.375	0.120	0.110	0.126	0.199	0.022	1.656	0.070	0.375	.125-.129	.137-.141	0.281	0.219	0.173	0.750
0.156	PT-156	0.500	0.438	4.500	0.750	2.625	0.151	0.140	0.158	0.261	0.024	2.063	0.080	0.625	.156-.160	.172-.176	0.352	0.281	0.216	0.938
0.187	PT-187	0.500	0.438	4.500	0.750	3.125	0.182	0.169	0.189	0.291	0.024	2.438	0.125	0.625	.187-.192	.201-.206	0.422	0.313	0.246	1.125
0.250	PT-250	0.500	0.438	4.500	0.750	4.125	0.242	0.230	0.256	0.382	0.026	3.250	0.156	0.625	.250-.256	.266-.272	0.563	0.406	0.312	1.500

## SPRING PIN PUNCH

DRAWN BY: R. P. Copeland		DATE: Feb 13, 2012		SCALE:	
PI-NUMBER		REV. NO. 8		REL. NO.	
B & M Machine Co Inc Belleville, NJ 07109					